



## Glanzfräskopf

**Hochglanz Bearbeitung mit dem neu entwickelten Glanzfräskopf.**

Der Glanzfräskopf erreicht Oberflächen im Bereich von  $Rz \leq 0.01 \mu\text{m}$ . Zum Einsatzgebiet gehört unter anderem die Bearbeitung von Aluminium und Plexiglas. Gefräste **Plexiglas** Oberflächen sind **absolut transparent**.

Das Werkzeug ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich, nur als Fertigschneider oder kombiniert als Vor- und Fertigschneider.

Vorteile:

- Exakte Formen
- Extrem gute Oberflächengüten ( $Rz \leq 0.01 \mu\text{m}$ )

Geeignete Werkstoffe:

- Polycarbonat, Acryl
- Polyethylen
- Polyoxymethylen
- Gold, Silber, Platin, Nickel
- Kupfer, Messing, Bronze
- Aluminium



### Schnittdaten

Werkstoff	$V_c$ m/min	f mm/U	$a_p$ mm
Aluminium	250	0.03-0.08	0.03
Silber	250	0.05	0.03
Gold	250	0.05	0.03
Platin	110	0.03	0.015
Acryl (PMMA)	110	0.05	0.03

Schnittdaten und Vorschübe sind maschinenabhängig.