



### Fragebogen zur Bestimmung von Diamant- und CBN-Scheiben

**Hinweis:** vor dem Ausfüllen bitte den Fragebogen kopieren.

Den ausgefüllten Fragebogen faxen Sie an folgende Nummer: **+41-71-886 49 09**

Kann eine Schleifscheibe nicht selbst bestimmt werden, bitten wir Sie, soweit wie möglich, folgende Angaben zu machen:

#### Allgemeine Angaben

Scheibenform (evtl. Skizze)..... Scheibendurchmesser.....

Belagbreite .....Belagstärke..... Bohrungsdurchmesser.....

Kornart und Körnung ..... Konzentration.....

Bindung .....Winkel..... Radius.....

- Trockenschliff       Nassschliff

#### Schleifangaben

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Werkzeugschleifen allgemein | <input type="checkbox"/> Fräser/Reibahlen/Senker | <input type="checkbox"/> Aussenrundscheifen |
| <input type="checkbox"/> Drehstähle                  | <input type="checkbox"/> Freifläche              | <input type="checkbox"/> Innenschleifen     |
| <input type="checkbox"/> Freifläche                  | <input type="checkbox"/> Spanfläche              | <input type="checkbox"/> Profilschleifen    |
| <input type="checkbox"/> Spanfläche                  | <input type="checkbox"/> Flachschliff            | <input type="checkbox"/> Trennschleifen     |
| <input type="checkbox"/> Spanleitstufe               | <input type="checkbox"/> Umfangscheibe           | <input type="checkbox"/> Nutenschleifen     |
|  | <input type="checkbox"/> Topfscheibe             | <input type="checkbox"/> Tiefschleifen      |

sonstige Angaben.....

#### Werkstück

Bezeichnung..... Abmessungen.....

Werkstückwerkstoff ..... Nr. ....

- eingesetzt     vergütet     gegläht    Härte.....

Schleifzugabe..... Gewünschte Oberfläche.....

#### Maschine

Fabrikat..... Typ.....

Drehzahl der Schleifspindel..... 1/min..... Vorschub..... m/min

Zustellung..... mm/Hub